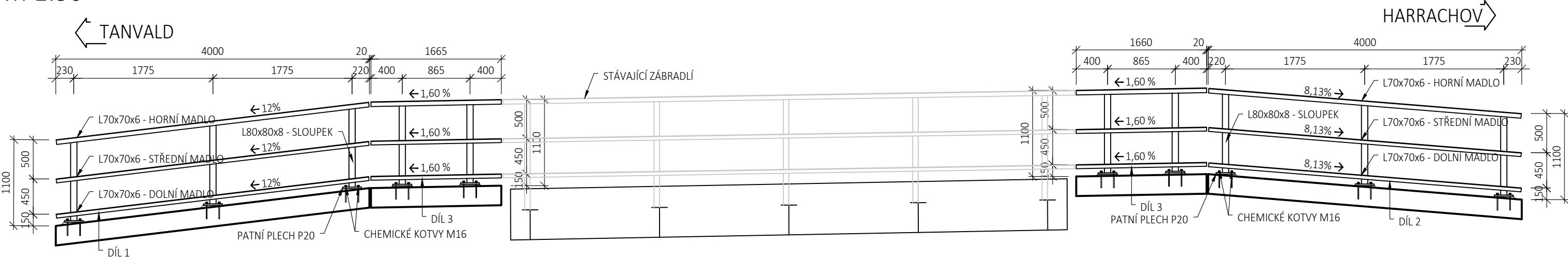
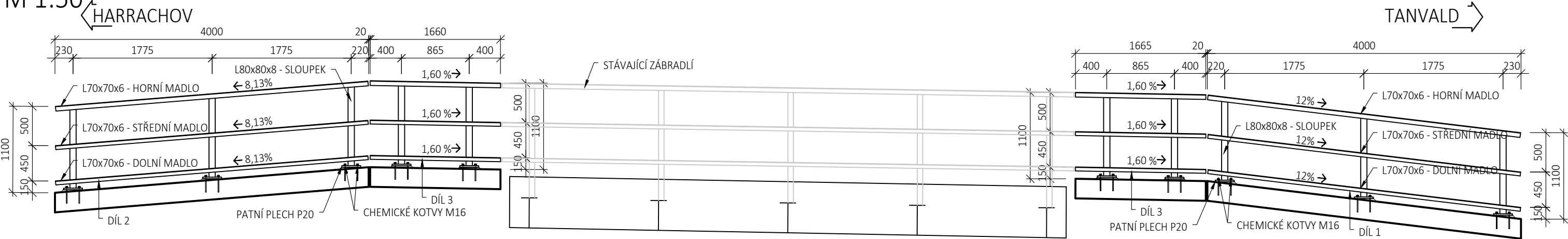


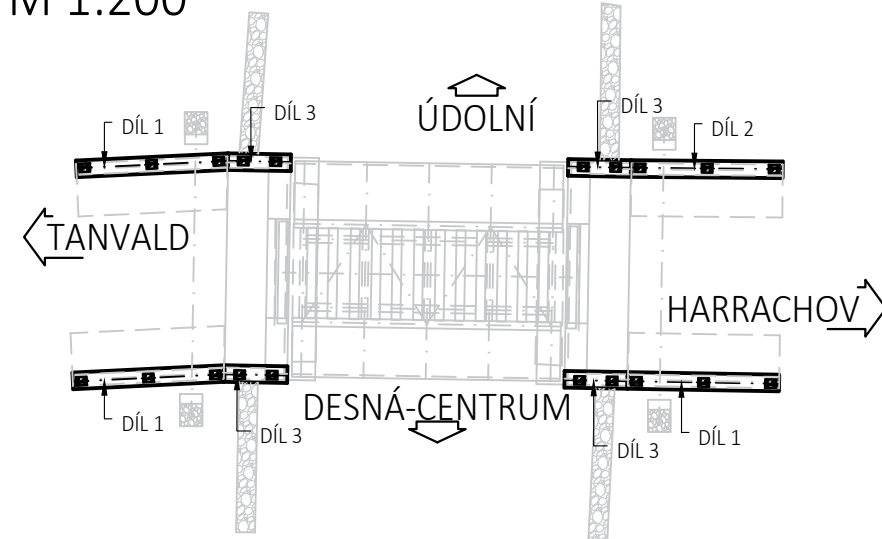
POHLED ZPRAVA
M 1:50



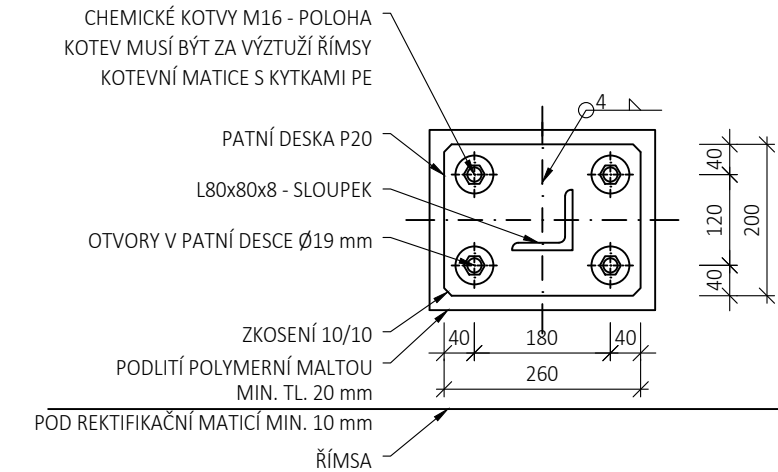
POHLED ZLEVA
M 1:50



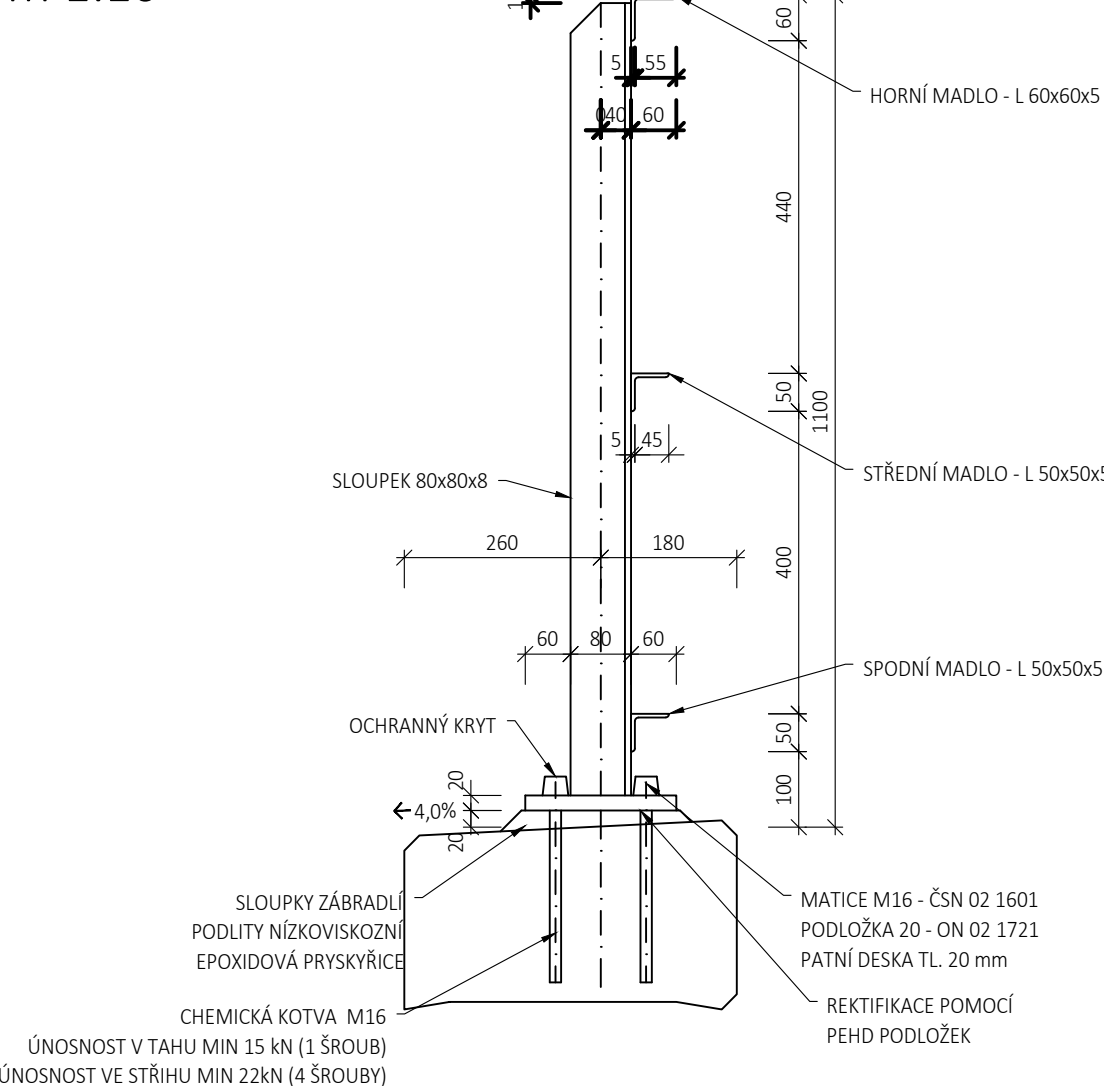
PŮDORYS
M 1:200



DETAIL PATNÍHO PLECHU
M 1:10



DETAIL SLOUPKU
M 1:10



OCEL S 235 JR
VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100MM
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80MM
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60MM
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL.....60MM

CELKEM 100+200MM

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU - DB 701

POZNÁMKY

- 1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC S5/4.
- 2) OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TKP 19.
- 3) OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
- 4) PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PROVEDOU Ø19 mm.
- 5) KOTEVÍ ŠROUBY SE PROVEDOU Z KOROZIVDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- 6) POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
- 7) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEC ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11MM CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.
- 8) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63MM
-POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHLEDEM K VIZKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PROVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ IZOLAČNÍ ODPOR > 1*10 ΩM
- 9) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLENY Ø R = 2MM

Výškový systém Bpv

Souřadnicový systém S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	Zapracování připomínek	10/2021
02	-	-
03	-	-

Generální projektant: TÝM/SAGASTA - Tanvald - Kořenov



Zpracovatel dílčí části dokumentace:

Vypracoval: Ing. Martin Knytl Kraj: Liberecký Investor: Správa železnic, státní organizace; Dlážděná 1003/7; 110 00 Praha 1 Akce: Oprava trati v úseku Tanvald - Kořenov SO 03-14-02 Most v ev. km 29,281 Obsah dokumentace: ZÁBRADLÍ	Z odp. projektant: Ing. Dávid Kuczik Trafový úsek/Obec: 1671 Liberec - Harrachov st.hr. Formát: 8x A4 Datum: 11/2021 Účet: DSP+PDPS Č. zakázky: 64020136 Změna: Č. kopie: Měřítka: 1:10, 50, 200 Část dokumentace: E.1.4.6	Kontroloval: Ing. Vít Hoznour SAGASTA
--	--	--